



ŚMIECIARKA H	
SILNIK	48V 3-fazowy AC
MOC NOMINALNA	5,0 kW
MOC MAKSYMALNA	11,5 kW
MAX. MOMENT OBROTOWY	75 Nm
STEROWNIK SILNIKA	350A
PODWOZIE	Rama stalowa ocynkowana
HAMULCE	Hydrauliczne – tarczowe (przód) i bębnowe (tył)
ZAWIESZENIE	Podwójne wahacze (przód) – resory piórowe (tył)
ROZMIAR OPONY	165 R13C
MAX. UCIĄG HAKA	275 kg
PRĘDKOŚĆ	
MAX PRĘDKOŚĆ	43 km/h
WAGA	
ŁADOWNOŚĆ POJAZDU	do 370 kg
WAGA POJAZDU (bez baterii i wyposażenia dodatkowego)	790 kg
WYMIARY	
DŁUGOŚĆ*	3700 mm
SZEROKOŚĆ (bez / z lusterkami)	1240 mm / 1580 mm
WYSOKOŚĆ	1980 mm
ROZSTAW OSI	2485 mm
PROMIEN SKRĘTU -ZEWNĘTRZNY	4700 mm

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

7-calowy ekran dotykowy, automatyczny hamulec elektromagnetyczny, diagnostyka pokładowa, system hydrauliczny kontenera, pokładowa ładowarka akumulatorów 48 V, system uzupełniania wody dla akumulatorów kwasowo-ołowiowych z ciekłym elektrolitem (FLA), przełącznik kierunku jazdy (D-N-R) umieszczony na kolumnie kierownicy, przednie i tylne światła LED, wyjście 12 V + gniazdo ładowania USB, przednia szyba z wycieraczkami, uchwyty na kubki, siatki schowków w kabinie, 3-punktowe pasy bezpieczeństwa

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Drzwi, wspomaganie kierownicy, podgrzewana przednia szyba, ogrzewanie – dieslowskie lub elektryczne, radio FM lub DAB z Bluetooth, profilowane siedzenia, kamera cofania, dźwięk ostrzegawczy jazdy do przodu lub system AVAS (Acoustic Vehicle Alerting System), sygnały ostrzegawcze i migające światła ostrzegawcze, hak holowniczy, relingi dachowe, zderzak przedni rurowy

BATERIE	LI-ION		
POJEMNOŚĆ	6,2 kWh	9,3 kWh	12,4 kWh
NAPIĘCIE	48 V	48 V	48 V
WAGA	38 kg	57 kg	76 kg
CZAS ŁADOWANIA	~4,5 h	~6,5 h	~9,5 h